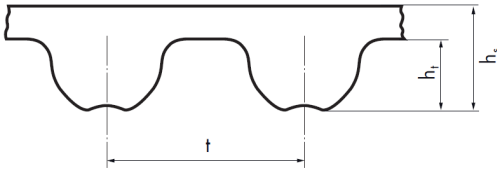


Profil Profile 8M		
t [mm]	h _s [mm]	h _t [mm]
8,00	5,40 ±0,25	3,20

Prinzip-Skizze
Principle sketch



Aufbau Construction

- Zahnseitiges Gewebe: Polyamid verstärkt
- Elastomer: CR-Mischung mit Aramidfasern
- Zugstrang: Glascord
- Härte: 89 ±5 Shore A

- Fabric on teeth: Polyamide reinforced
- Elastomer: CR compound with aramid fibres
- Tension cord: Glass cord
- Hardness: 89 ±5 Shore A

Eigenschaften Characteristics

- Antistatisch nach ISO 9563: ja
- Scheibenprofile: HTD und RPP nach ISO 13050
- Temperaturbeständigkeit: -30°C bis +100°C
- Metergewicht: 0,058 kg/m für 10 mm Breite

- Antistatic to ISO 9563: yes
- Pulley profile: HTD and RPP to ISO 13050
- Temperature resistance: -30°C to +100°C
- Weight per meter: 0,058 kg/m for 10 mm width

Riemenbreite Belt width [mm]	Standardriemenbreite Standard belt width [mm]	Zulässige Toleranz der Zahnriemenbreite Permissible tolerance of belt width [mm] ISO 13050		
		Wirklänge bis Pitch length up to 838,2 mm	Wirklänge Pitch length 838,3 mm -1676,4 mm	Wirklänge über Pitch length over 1676,4 mm
3,0 - 11,0		+0,4 / -0,8	+0,4 / -0,8	-
11,1 - 38,1	20, 30	+0,8 / -0,8	+0,8 / -1,2	+0,8 / -1,2
38,2 - 50,8	50	+0,8 / -1,2	+1,2 / -1,2	+1,2 / -1,6
50,9 - 63,5		+1,2 / -1,2	+1,2 / -1,6	+1,6 / -1,6
63,6 - 76,2		+1,2 / -1,6	+1,6 / -1,6	+1,6 / -2,0
76,3 - 101,6	85	+1,6 / -1,6	+1,6 / -2,0	+2,0 / -2,0
101,7 - 177,8		+2,4 / -2,4	+2,4 / -2,8	+2,4 / -3,2
177,9 - 469,9		-	-	+4,8 / -6,4
Wickelbreiten Sleeve widths		470 mm ±20 mm; 500 mm ±10 mm		

Wirklänge Pitch length [mm]	Längentoleranzen Length tolerance [mm] ISO 13050									
	≤ 250	> 250 ≤ 500	> 500 ≤ 750	> 750 ≤ 1000	> 1000 ≤ 1250	> 1250 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1750	> 1750 ≤ 2000	> 2000 ≤ 2250	> 2250
Längentoleranz auf Achsabstand Length tolerance on centre distance	±0,20	±0,23	±0,27	±0,30	±0,33	±0,36	±0,39	±0,42	±0,46	±0,49 ±0,03*

Längen-Messbedingungen nach ISO 13050
Length measurement according to ISO 13050

* Für größere Länge sind in Schritten von 250 mm jeweils weitere 0,03 mm zu addieren
* For longer lengths an additional 0.03 mm should be added for every 250 mm increase

Kennzeichnungsbeispiel (Längen 288 mm – 480 mm sind abweichend) Marking example (Except lengths 288 mm – 480 mm):

Do not crimp = Made in Germany **optibelt** **OMEGA HP** 640 8M 20 $\frac{1}{2}$ ● antistatic to ISO 9563

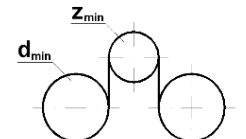
Werkscod
Plant code

Länge, Profil, optionale Breite
Length, profile, optional width

Datumscode
Date code

Mindestzähnezahl der Scheibe: z_{min} = 22
Wirkdurchmesser: d_w = 56,02 mm
Minstdurchmesser der Außenrolle: d_{min} = 60,00 mm

Minimum no. of teeth pulley: z_{min} = 22
Pitch diameter: d_w = 56,02 mm
Minimum diameter of backside idler: d_{min} = 60,00 mm



Techn. Datenblatt *Techn. datasheet*
optibelt OMEGA HP Code 77ZA
In Anlehnung *According to* ISO13050

Wir beraten Sie gerne über die Produkteigenschaften und -anpassungen bei besonderen Anforderungen. Bitte beachten Sie auch die Hinweise in den Optibelt Dokumentationen. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. www.optibelt.com, © Arntz Optibelt Gruppe
We would be pleased to offer advice about technical characteristics and drive design as well as special requirements. Further information can be found in Optibelt documentation. Subject to technical modification and change, errors and omissions excepted. www.optibelt.com, © Arntz Optibelt Group

4			
3			
2			
1			
0	Erstellt	18.10.2018	FBe
Zust.	Änderungen	Datum	Name

Profil Profile 8M